



Teknoloji Odaklı Sanayi Hamlesi Programı  
**ÜRETİMDE YAPISAL DÖNÜŞÜM ÇAĞRISI**  
Tanıtım ve Bilgilendirme Sunumu

**STRATEJİK ARAŞTIRMALAR ve VERİMLİLİK  
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**

Temmuz 2021



# SUNUM PLANI

TEKNOLOJİ ODAKLI SANAYİ HAMLESİ PROGRAMI TANITIMI

2021 YILI ÇAĞRI PLANLAMASI

ÜRETİMDE YAPISAL DÖNÜŞÜM GENEL BİLGİLER

ÜRETİMDE YAPISAL DÖNÜŞÜM ÇAĞRISI

BAŞVURU ve DEĞERLENDİRME SÜRECİ

PROGRAM KAPSAMINDA SAĞLANAN DESTEKLER



# MİLLİ TEKNOLOJİ HAMLESİ





# SANAYİ ve TEKNOLOJİ STRATEJİSİ



## İmalat Sanayi Hedefleri

GSYİH İçindeki Oranı

2008-2018: %16,5

2023

%21

İhracat

2018: 158,8 Milyar \$

2023

210 Milyar \$

İhracatta Orta Yüksek ve  
Yüksek Teknoloji Ürün Payı

2018: %36,4 - %3,2

2023

%44,2 - %5,8

## AR-GE Hedefleri

GSYİH İçindeki Ar-Ge Oranı

2017: %1

2023  
%1,8

T.Z.E. Ar-Ge Personeli Sayısı

2017: 154 Bin

2023  
300 Bin

Küresel Ar-Ge Liderliği (ilk 2500)

2018: 4 Firma

2023  
23 Firma

## Teknolojik Dönüşüm Hedefleri

Yazılımcı Sayısı

2018: 140 Bin

2023

500 Bin+

Teknoloji Tabanlı  
Yatırımların Büyüklüğü

2018: 60 Milyon \$

2023

5 Milyar ₺

Küresel Ölçekte  
Marka

2023

23 Akıllı Ürün

10 Turcorn

1 Sayılı Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi (385 ve 388/B Maddeleri)

Yatırımlarda Devlet Yardımları Hakkında Karar (3305)

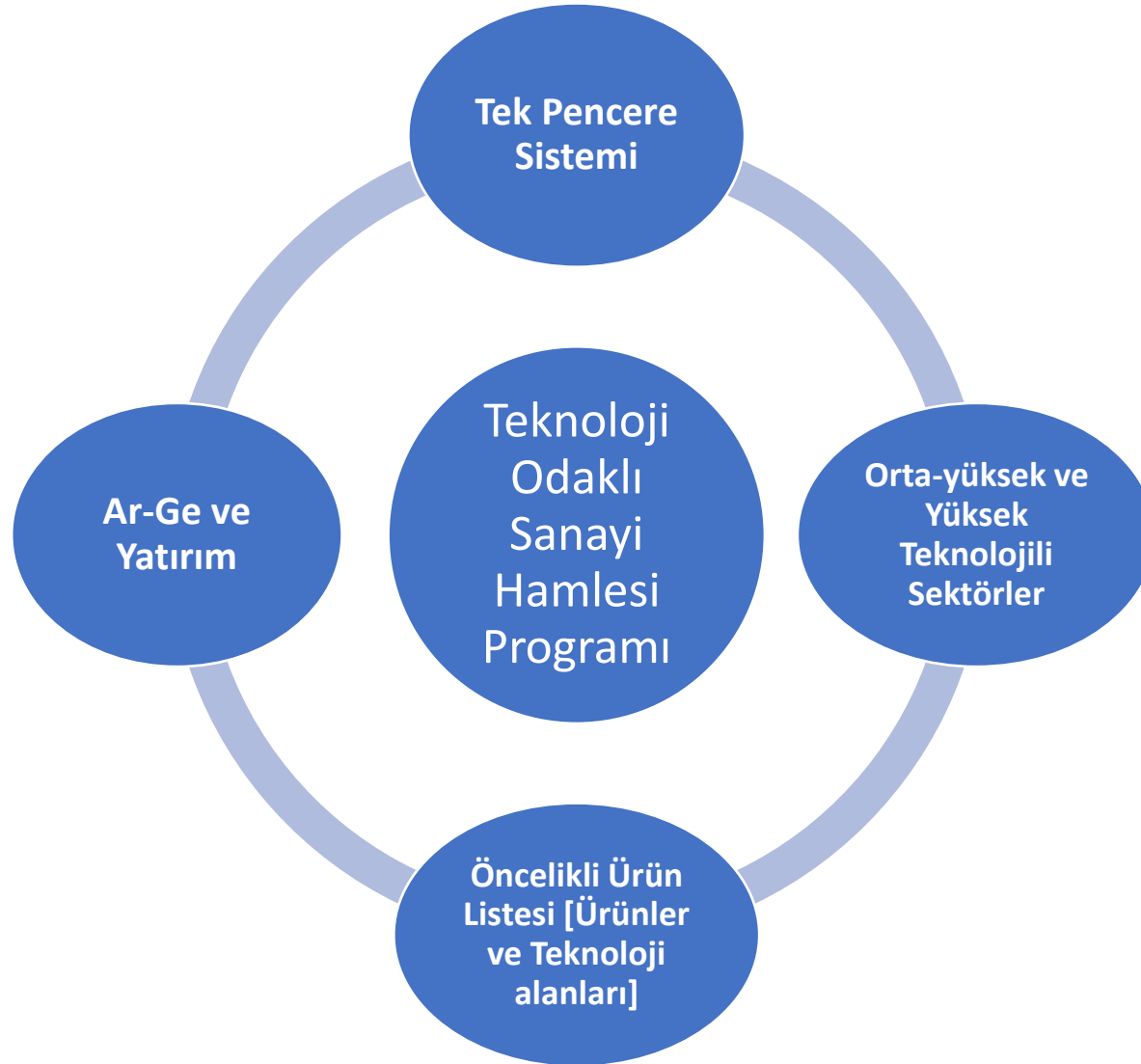
Yatırımlara Proje Bazlı Devlet Yardımı Verilmesine İlişkin Karar (9495)

Teknoloji Odaklı Sanayi Hamlesi Programı Uygulama Esasları Tebliği

Öncelikli Ürün Listesi Tebliği

Teknoloji Odaklı Sanayi Hamlesi Programı Bağımsız Değerlendirme Uygulama Usul ve Esasları Genelgesi

# TEKNOLOJİ ODAKLI SANAYİ HAMLESİ PROGRAMI [Amaç]



## Ürün Seçiminde Kullanılan Parametreler

- Teknoloji sınıflandırması: Düşük, Orta Düşük, Orta Yüksek, Yüksek
- BEC: Hammadde, tüketim malı, yatırım malı
- Dünya İthalat Trendi
- Türkiye İhracatı, İthalatı ve Dış Ticaret Farkı
- Dünya'da İlk 3 ülkenin ihracat payı
- Ürün Karmaşıklık Endeksi
- Herfindahl Hirschmann Endeksi (Pazar yoğunlaşması)
- Sektörün Yatırım Başına Katma Değeri
- İhracatta Rekabetçilik (RCA)
- Türkiye'de Girişim Sayısı ve Üretim Miktarı
- En Fazla Ticaret Yapılan İlk 3 Menşei ve Çıkış/Gidiş Ülke
- Ürün Benzerlik ve Ürün Potansiyeli (Ürün Uzayı)
- Ürün İleri ve Geri Bağları

## Yenilikçi Teknolojiler

- Ürün Listesinde 12 haneli GTİP kodlarının yanı sıra **yenilikçi teknoloji alanları** da bulunmaktadır.
- Yenilikçi teknoloji alanları, **TÜBİTAK tarafından yapılan Ar-Ge faaliyetlerinde öne çıkan başlıklar ve geleceğin teknolojileri** değerlendirilerek oluşturulmuştur.
- Açılan çağrılarda hem GTİP kodlarına hem de yenilikçi teknoloji başlıklarına yer verilmiştir.



# PROGRAM İŞLEYİŞİNE GENEL BAKIŞ





# 2021 YILI ÇAĞRI PLANLAMASI

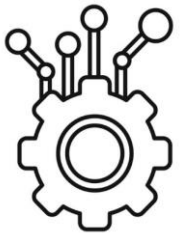
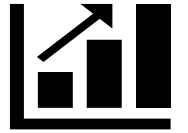
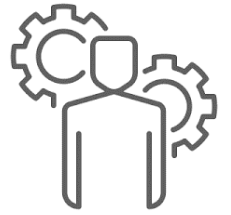
ÇAĞRI ADI	Oca	Şub	Mar	Nis	May	Haz	Tem	Ağu	Eyl	Eki	Kas	Ara
<b>Mobilite Çağrısı</b> (Ulaşım Araçları, Elektronik, Elektrikli Teçhizat ve Makine Sektörlerinden Seçilen Ürünler)												
<b>Üretimde Yapısal Dönüşüm Çağrısı</b> (Makine Sektörü ve Kritik Hammaddelerden Seçilen Ürünler)												
<b>Sağlık ve Kimya Ürünleri Çağrısı</b> (Eczacılık, Tıbbi Cihaz ve Kimya Sektörlerinden Seçilen Ürünler)												
<b>Dijital Dönüşüm Çağrısı</b> (Elektronik, Elektrikli Teçhizat ve Makine Sektörlerinden Seçilen Ürünler)												

## ÖNGÖRÜLEN ÇAĞRI AKIŞI VE SÜRELER

<b>Ön Başvuru</b> (Asıl Başvuru Penceresi)	<b>30 Gün</b>	60 Gün
<b>Ön Değerlendirme</b> (Ön Başvuru Bitiminden İtibaren Devam Edecek Süre, Ön Başvurusunu Daha Erken Tamamlayanlar İçin Daha Erken Onay Verilebilecek)	<b>10 Gün</b>	
<b>Kesin Başvuru</b> (Ön Değerlendirme Son Tarihinden İtibaren Devam Edecek Süre, Ön Değerlendirmede Daha Erken Onay Alan Başvurular Kesin Başvuruya Beklemeden Devam Edebilecek)	<b>20 Gün</b>	
<b>Bağımsız Değerlendirme</b> (Kesin Başvuru Bitiminden İtibaren)	<b>30 Gün</b>	55 Gün
<b>TÜBİTAK ve KOSGEB Değerlendirmesi</b> (Kesin Başvuru Bitiminden İtibaren, Eşanlı Olarak)	<b>45 Gün</b>	
<b>Komisyon Değerlendirmesi</b> (Kesin Başvuru Bitiminden İtibaren, Eşanlı Olarak)	<b>55 Gün</b>	
<b>Komite Karar Süreci ve Kararların Tebliği</b> (Komisyon Süresi Bitiminden İtibaren)	<b>25 Gün</b>	
<b>ÇAĞRI TAMAMLANMA SÜRESİ</b>	<b>140 Gün</b>	

## ÜRETİMDE YAPISAL DÖNÜŞÜME BAKIŞ

- ❖ Makine sektörü **sanayi üretiminin %5'ini, katma değerinin ise %6'sını** sağlamaktadır.
- ❖ Sektör, **imalat sanayi** içinde **%6'lık** payla yaklaşık **250 bin kişiye** istihdam sağlamaktadır.
- ❖ Makine sektörü üretim değeri, 2010 – 2019 arasında yıllık ortalama **%16,35 oranında büyüyerek 100 milyar TL'ye** ulaşmıştır.
- ❖ Makine Sektörü **ihracatı**, 2019 yılında **12,3 milyar dolar** düzeyinde gerçekleşerek, **ülke ihracatının %7,21'ini** oluşturmuştur.
- ❖ İhracata dayalı gelişen sektörel ciro, yıllar içinde artış göstermiştir. 2019 itibariyle sektörel üretim içinde, **ihracatın payı %68,4'e** ulaşmıştır.
- ❖ Dünya makine ihracatı **2019'da 1,42 trilyon dolar** olarak gerçekleşmiştir.
- ❖ 2019 yılı itibariyle **Türkiye makine sektörü**, dünya ihracatından **%0,87** pay alarak ihracatçı ülkeler arasında **25. sırada** yer almıştır.
- ❖ **2019** itibariyle gerçekleşen **14,82 milyar dolarlık makine ithalatı**, Türkiye'nin toplam **ithalatının %7,3'ünü** oluşturmaktadır.
- ❖ Çağrı kapsamında olan ürünlerin **2015-2019 dönemi ortalama cari açığı 10,6 Milyar Dolar** düzeyindedir.



# ÜRETİMDE YAPISAL DÖNÜŞÜM

Çeşitli üretim ve makine teknolojileri eğilimleri «yenilikçi teknoloji» alanlarının gelişimini tetiklemektedir:

## Üretim Teknolojileriyle İlgili Eğilimler

- Üretim sistemlerinde uzaktan erişim, kontrol ve otomasyona ihtiyaç giderek artmaktadır (öngörücü bakım hizmetleri, uzaktan takip, kumanda, vb.).
- Bilişim, yazılım ve iletişim teknolojileri ile üretim süreçleri giderek akıllı ve otonom hale gelmektedir (sensörler, bağlantılı cihazlar, vb.)
- Üretimde devamlılığı/sürdürülebilirliği destekleyen üretim ve ürün teknolojilerinin ağırlığı ve payı artmaktadır (sensörler, görüntü işleme, vb.)
- Seri üretimde esneklik ihtiyacı önem kazanmaktadır.

## Makine Teknolojileriyle İlgili Eğilimler

- Standart makine üretiminde rekabet olanakları azalmaktadır, orta yüksek ve yüksek teknoloji makine segmentinde fırsatlar artmaktadır.
- Küçük, akıllı ve hassas makineler öne çıkmaktadır (uzaktan erişilebilir, uzaktan bakım yapılabilir, kendi kendini onaran, uzaktan izlenebilir, vb.).
- Birim süre başına üretim artışı sağlayan, enerji tüketimini azaltan makinelere talep artmaktadır.
- Makine sektörünün gelişimi için yan sanayide yazılım, mekatronik teknolojisi, nano teknoloji ve elektronik alanında gelişmelere ihtiyaç artmaktadır.

## Yenilikçi Teknoloji Alanları



Gelişmiş  
Robotik



3 Boyutlu  
Baskı

# ÜRETİMDE YAPISAL DÖNÜŞÜM ÇAĞRISI [Hedefler]

- Temel olarak **makine sektörüne** ait ürünlerin ve tüm sektörler için önemli olabilecek **kritik hammaddelerin** desteklenmesi hedeflenmektedir.
- Ar-Ge yoğun bir sektör olan makine sektörü ve kritik hammaddelerin yerli üretimi;
  - Yüksek katma değer oranı
  - Teknoloji üretimini zorunlu kılması
  - Yatırım maliyetlerini düşürmesi
  - Nitelikli personel istihdamı
  - Geniş bir yan sanayi ağı oluşturması
  - Dışa bağımlılığı ve dış ticaret açığını azaltması
  - Yerli üretim kabiliyetlerinin kazanılmasını sağlama
  - Birçok sektöre girdi sağlamasıgibi katkılar açısından ülke ekonomisi için kritik öneme sahiptir.
- Kritik hammadde üretimi, **2023 Sanayi ve Teknoloji Stratejisi** bileşenlerinden “Yüksek Teknoloji ve İnovasyon” altında vurgulanan “Öncelikli Sektörler için Stratejik Malzemelerin Geliştirilmesi” hedefi ile uyumludur.

TEKNOLOJİ ODAKLI  
SANAYİ HAMLESİ

## üretimde yapısal dönüşüm çağrı duyurusu

149 ürün  
29 yenilikçi teknoloji

Servo Teknolojileri  
Robotik ve Otomasyon Sistem Bileşenleri  
Eklemeli İmalat Makineleri  
Otonom/Yarı Otonom Endüstriyel ve Hizmet Robotları

son başvuru  
1 AĞUSTOS 2021

[www.hamle.gov.tr](http://www.hamle.gov.tr)

T.C. SANAYİ VE  
TEKNOLOJİ BAKANLIĞI  
STRATEJİK ARAŞTIRMALAR VE  
VERİMLİLİK GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

# ÜRETİMDE YAPISAL DÖNÜŞÜM ÇAĞRISI [Program Portalı]

- Üretimde Yapısal Dönüşüm Çağrısı kapsamında çağrıya çıkılan **Öncelikli Ürün Listesindeki** ürünlere ve çağrı takvimine Program Portalından (<http://www.hamle.gov.tr/>) ulaşılabilir.
- Başvuruda istenecek bilgi ve belgeler de Program Portalında yayımlanmaktadır.

*Teknoloji Odaklı Sanayi Hamlesi Programına  
Türkiye’de yerleşik sermaye şirketleri başvurabilir.*



## ÜRETİMDE YAPISAL DÖNÜŞÜM ÇAĞRISI [Çağrı Takvimi]

BAŞVURU SÜRECİ	TARİH ARALIĞI
Ön Başvuru (Asıl Başvuru Penceresi)	23 Haziran – 1 Ağustos 2021
Ön Değerlendirme Bitiş Tarihi	11 Ağustos 2021
Kesin Başvuru Bitiş Tarihi	31 Ağustos 2021
Bağımsız Değerlendirme Raporunun Yüklenmesi İçin Son Tarih	29 Eylül 2021

# ÜRETİMDE YAPISAL DÖNÜŞÜM ÇAĞRISI [Öncelikli Ürün Listesi]

Üretimde Yapısal Dönüşüm Çağrısı kapsamında **149 GTİP Kodu** ve 4 grupta **29 yenilikçi teknoloji alanının** desteklenmesi öngörülmektedir.

## Gümrük Tarife İstatistik Pozisyonu (GTİP) Kodlarına Göre Ürünler

#	GTİP Kodu	GTİP Tanımı
1	250300100000	Ham veya rafine edilmemiş kükürt
2	251990100011	Magnezyum oksit: saf
3	251990100012	Magnezyum oksit: saf olmayan
4	261710000000	Antimuan cevherleri ve zenginleştirilmiş antimuan cevherleri
5	380190001000	Metal: grafitik bileşikler halindeki karbonlar/diğerleri
6	380190009000	Esası hamur, blok, levha/diğer yarı: mamul grafit/diğer karbon olan müstahzarlar
7	740311001000	Rafine edilmiş elektrolitik bakırdan katotlar ve katot parçaları
8	740311009000	Rafine edilmiş diğer bakırdan katotlar ve katot parçaları
9	740710000013	Rafine edilmiş bakırdan çubuklar
10	740911000014	Rafine edilmiş bakırdan şeritler: rulo
11	741110100000	Rafine edilmiş bakırdan düz olan ince ve kalın borular
12	741991009000	Bakırdan döküm, kalıba dökülmüş, presle şekillendirilmiş veya dövülmüş diğer eşya

...



# ÜRETİMDE YAPISAL DÖNÜŞÜM ÇAĞRISI [Öncelikli Ürün Listesi]

Üretimde Yapısal Dönüşüm Çağrısı kapsamında **149 GTİP Kodu** ve 4 grupta **29 yenilikçi teknoloji alanının** desteklenmesi öngörülmektedir.

## Servo Teknolojileri

Lineer servo motor

Seri/paralel elastik eyleyiciler

Değişken esnekliğe sahip eyleyiciler

Akım tabanlı kuvvet kontrolüne yönelik eyleyiciler

Doğadan esinlenen (bio-inspired) eyleyiciler

Yüksek hassasiyete, yüksek verimliliğe sahip servo eyleyiciler

## Robotik ve Otomasyon Sistem Bileşenleri

Veri toplama kartı

Gerçek zamanlı işletim sistemi

Kablo tahrikli sistemler

Ortam şartlarına uyumlu hassas/güçlü/esnek/eksi k tahrikli tutucular (pnömatik, servo, hidrolik)

## Eklemeli İmalat Makineleri

Çeşitli kullanım alanlarına ve sektörler için yönelik üç boyutlu yazıcılar (sağlık sektörü hariç)

Hibrit imalat sistemleri

Mikro dövme tabanlı eklemeli sistemler

Mikro-nano boyutlarda eklemeli imalat sistemleri

Elektronik devre sistemlerinin eklemeli imalatı

Metal toz püskürtme yöntemiyle çalışan eklemeli imalat makineleri (minimum 800 x 800 mm hacminde üretim kapasitesinde parça üretebilmesi)

# ÜRETİMDE YAPISAL DÖNÜŞÜM ÇAĞRISI [Öncelikli Ürün Listesi]

Üretimde Yapısal Dönüşüm Çağrısı kapsamında **149 GTİP Kodu** ve 4 grupta **29 yenilikçi teknoloji alanının** desteklenmesi öngörülmektedir.

## Ekllemeli İmalat Makineleri

Entegre toz püskürtme ve lazer ergitme tabanlı ekllemeli imalat sistemleri

Elektron ışın tabancası ve odaklama sistemi

Aynı anda birden fazla malzemeyi kullanarak serim yapabilen sistemler

10-50 mikron boyutlarında toz ve 20-40 mikron katman kalınlıklarında toz serme sistemleri

Toz serme sisteminde kullanılan dinamik odaklama özellikli galvo optik tarama sistemi

Kompozit malzeme kullanarak ekllemeli üretim yapan sistemler

Toz geri dönüşüm ve filtreleme sistemleri

## Otonom/Yarı Otonom Endüstriyel ve Hizmet Robotları

Ulaştırma altyapılarında insanların, eşyaların veya ticari ürünlerin taşınmasına yönelik yarı otonom veya otonom robotlar ve robotik sistemler

Gıda sektöründe, gıda güvenliğinin sağlanmasına yönelik olarak zararlı, bozulmuş, son tüketim tarihi geçmiş ve benzeri gıdaları tespit edebilen yarı otonom veya otonom robotlar ve robotik sistemler

Gıda hijyeni sağlamaya yönelik başta et ürünleri olmak üzere robotik kesim teknolojileri

Dikey tarım uygulamalarına yönelik otomasyon sistemleri

Tarımsal sistemlerde ilaçlama, gübreleme, sulama, gibi örtü altı üretimlerle hasat, çapalama, ayıklama, ekim ve benzeri süreçlerde kullanılmak üzere yarı otonom veya otonom robotlar ve robotik sistemler

Diğer sektörlerde üretim sürecini kolaylaştıran, insan gücünü tamamlayan, riskleri ve maliyeti azaltan yarı otonom veya otonom robotlar ve robotik sistemler

# 1. BAŞVURU SÜRECİ [Ön Başvuru]

- Program kapsamındaki desteklerden yararlanmak isteyen yatırımcıların, Üretimde Yapısal Dönüşüm Çağrısı planında öngörülen takvim çerçevesinde Program Portalında ([www.hamle.gov.tr](http://www.hamle.gov.tr)) istenen bilgi ve belgelerle programa Ön Başvuru yapmaları gerekmektedir.



# 1. BAŞVURU SÜRECİ [Ön Başvuru]

## Kimler Başvurabilir?

- Programa **Türkiye’de yerleşik sermaye şirketleri başvurabilir.**
- Başvuru için herhangi bir ölçek, coğrafi konum vb. şartı bulunmamaktadır.

## Başvuru Koşulları Nelerdir?

- Programa çağrı duyurusunda ilan edilen ürünlerin üretilmesine yönelik yatırım projeleri için, Teknoloji Odaklı Sanayi Hamlesi Programı Uygulama Esasları Tebliği’nin 10, 11 ve 12. Maddelerinde düzenlenen usul çerçevesinde başvuru kabul edilmektedir.

## Ön Başvuruda İstenen Belgeler Nelerdir?

- Ön başvurunun yapılabilmesi için «**yetkilendirme**» işleminin tamamlanmış olması gerekmektedir.
- Ön başvuru, Program Portalı üzerinden firmaya ve projeye ilişkin istenilen bilgilerin girilmesi ile yapılmaktadır.

# 1. BAŞVURU SÜRECİ [Ön Başvuruda İstlenen Bilgi ve Belgeler]



# 1. BAŞVURU SÜRECİ [Yetkilendirme Süreci]

- Yetkilendirme işlemleri **Teşvik Uygulama ve Yabancı Sermaye Genel Müdürlüğü (TUYSGM)** tarafından yapılır.
- Proje başvurusu için, bir firma yetkilisi/sahibi/genel müdürü kendisi dâhil şirket içi veya dışında e-imza sahibi herhangi bir kişiyi E-TUYS kapsamında firması adına işlem yapmaya yetkilendirebilir. Bir firma birden fazla kişiye yetki verebilir, bir kişi birden fazla firma için işlem yapmak üzere yetki alabilir.
- Yetkilendirmede taahhüt başlangıç tarihine bilgilerin girildiği tarih yazılır. Taahhüt bitiş tarihi ise firmanın isteğine göre istenilen herhangi bir tarih olarak belirlenebilir. Sınır bulunmamaktadır. Taahhüt bitiş tarihi yetkinin sona ereceği tarihtir ve boş bırakılamaz.

- Dilekçe
- Taahhütname  
(**Noter onaylı olmalı**)
- Kullanıcı Yetkilendirme Formu

<https://www.sanayi.gov.tr/destek-ve-tesvikler/yatirim-tesvik-sistemleri> adresinde yer alan Yetkilendirme Dokümanları ('Dilekçe', 'Taahhütname' ve 'Kullanıcı Yetkilendirme Formu') bilgisayara indirilir ve doldurulur.

Formlar KEP adresi üzerinden TUYSGM'ye ait [sanayiveteknolojibakanligi.tesvikuygulama@hs01.kep.tr](mailto:sanayiveteknolojibakanligi.tesvikuygulama@hs01.kep.tr) KEP adresine iletilir.

**Başvurular yalnızca  
KEP aracılığıyla  
yapılır!!!**

Yetkilendirme tamamlandığında (**ortalama 15 iş günü içinde**) yetkilendirilen kişiye e-posta ile bildirim yapılır.



## 2. ÖN DEĞERLENDİRME SÜRECİ

Ürün, Öncelikli Ürün  
Listesinde mi?

Proje Büyüklüğü  
Asgari Proje Tutarını  
Karşılıyor mu ?

Yatırımcı Firma ve Proje,  
Çağrı Duyurusunda  
Belirtilen Diğer Temel  
Kriterleri Sağlıyor mu?

### Başvuruların Alınması

İlgili bilgi ve belgelerin  
sunulması

## ÖN DEĞERLENDİRME KRİTERLERİNE UYGUN MU?

Evet

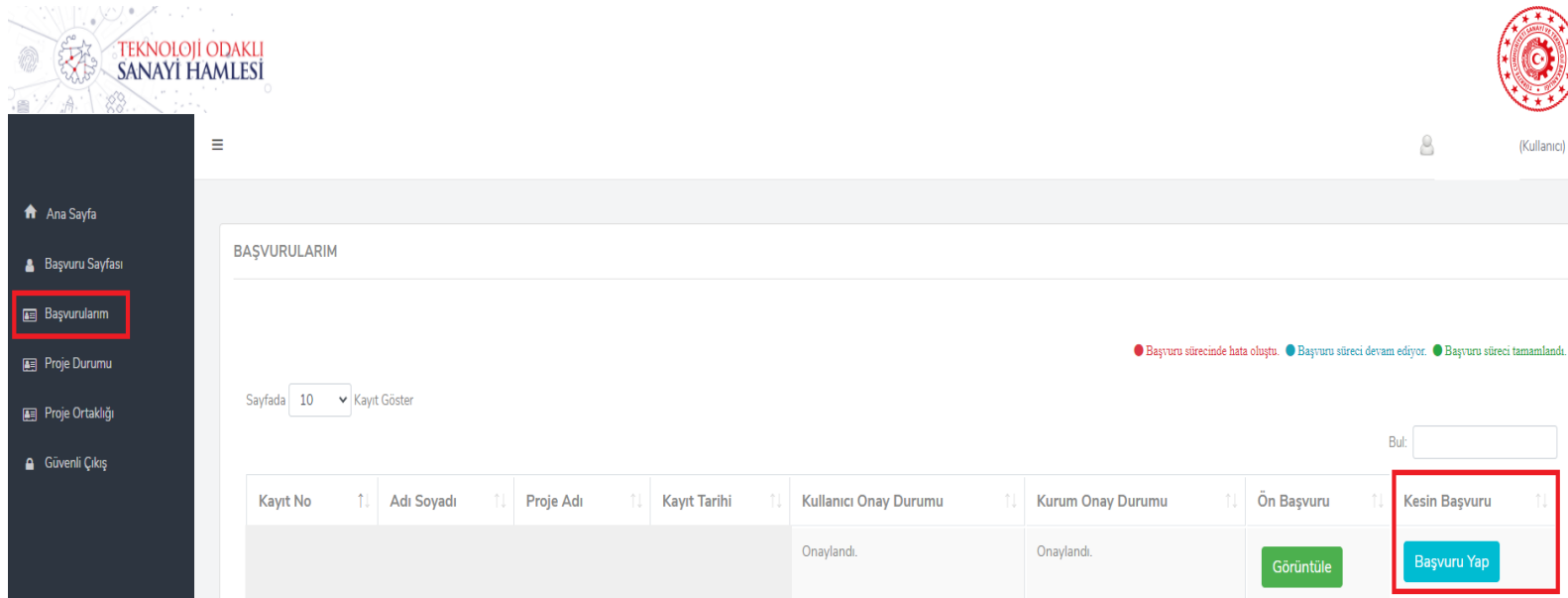
**Detaylı Müracaat  
ve Değerlendirme  
Süreci**

Red

Hayır

### 3. BAŞVURU SÜRECİ [Kesin Başvuru]

- Ön başvuru ile sunulan projenin Üretimde Yapısal Dönüşüm Çağrı duyurusunda belirlenen kriterleri sağlayıp sağlamadığına ilişkin ön değerlendirme, Stratejik Araştırmalar ve Verimlilik Genel Müdürlüğü tarafından yapılır.
- Ön başvurusu onaylanan firma, **Kesin Başvuru** yapmaya davet edilir. Sonrasında firma, [www.hamle.gov.tr](http://www.hamle.gov.tr) sistemine giriş yaptıktan sonra *Başvurularım* sekmesinden **Kesin Başvuru** yapabilmektedir.



TEKNOLOJİ ODAKLI  
SANAYİ HAMLESİ

(Kullanıcı)

BAŞVURULARIM

● Başvuru sürecinde hata oluştu ● Başvuru süreci devam ediyor ● Başvuru süreci tamamlandı.

Sayfada 10 Kayıt Göster

But:

Kayıt No	Adı Soyadı	Proje Adı	Kayıt Tarihi	Kullanıcı Onay Durumu	Kurum Onay Durumu	Ön Başvuru	Kesin Başvuru
				Onaylandı.	Onaylandı.	<input type="button" value="Görüntüle"/>	<input type="button" value="Başvuru Yap"/>



### 3. BAŞVURU SÜRECİ [Kesin Başvuruda İstenen Bilgi ve Belgeler]



- Kesin başvuru aşamasında yer alan «Proje Fizibilitesi Formatı» ve «Fizibilite Veri Dosyası» doldurulurken bu dokümanlara yönelik hazırlanan **Rehberlerde** yer alan açıklamalar dikkate alınmalıdır.
- **Her bir destek kaleminden yalnızca bir defa yararlanılabilir!**



## 4. DETAYLI DEĞERLENDİRME SÜRECİ

TÜBİTAK AR-GE  
Değerlendirmesi

TÜBİTAK Teknik  
Üretilebilirlik  
Değerlendirmesi

KOSGEB  
Uygunluk  
Değerlendirmesi

Proje Komisyonu  
Değerlendirmesi

Proje  
Komisyonunun  
Görüşünün  
Oluşturulması

### Kapsamlı Proje Başvurusunun Alınması

- Ana Faaliyet Planı
- Detaylı Ar-Ge Formları
- Detaylı KOBİ Destek Formları
- Proje Paydaşı Uzlaşma Protokolü veya Niyet Beyanı
- Proje Fizibilitesi Raporu
- Bağımsız Danışmanlık Raporu

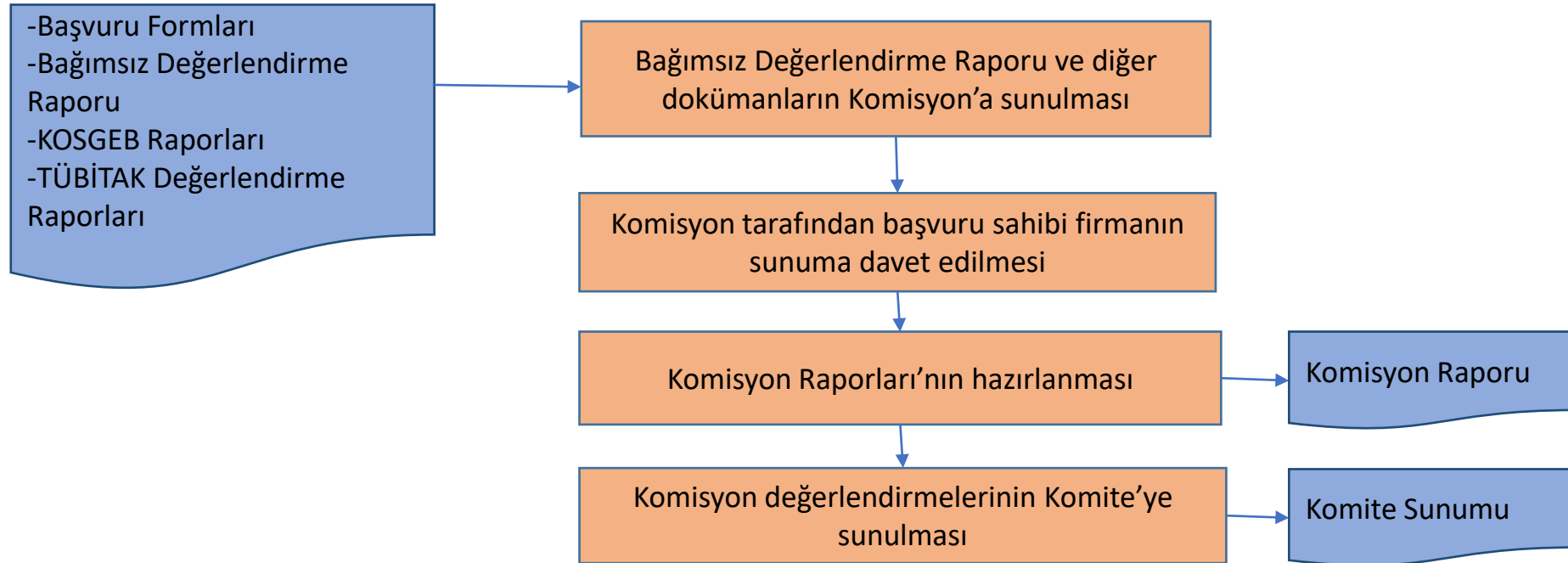
## DETAYLI DEĞERLENDİRME SÜRECİ

Evet

**Projenin Komite  
Değerlendirilmesine  
Sunulması**

## 4. DETAYLI DEĞERLENDİRME SÜRECİ

- Başvurusu tamamlanan projeler için Bakanlık tarafından yetkilendirilmiş Bağımsız Danışmanlık Firmalarından biri tarafından **firmanın yerinde incelenmesi suretiyle Bağımsız Değerlendirme Raporu hazırlanır.**
- Kesin başvurusu çağrı planında öngörülen takvim içerisinde Program Portalı üzerinden tamamlanan projeler değerlendirmeye tabi tutulur, Komisyon oluşturulmasını takip eden akış aşağıdaki gibidir:



## 5. KOMİTE DEĞERLENDİRME SÜRECİ

### KOMİTE'NİN PROJE DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ

- Ülkemizin Mevcut Durumda veya Gelecekte Ortaya Çıkabilecek Kritik İhtiyaçlarını Karşılatabilme
- Ülkemizde Üretim Kapasitesi Yetersiz Olan Ürünlerde Arz Güvenliğini Sağlayabilme
- Ülkemizin Teknoloji Açığı Olan Alanlarda Teknoloji Kapasitesini Geliştirme
- Dış Ticaret Açığı Verilen Alanlarda İthalat Bağımlılığını Azaltma
- Yüksek Katma Değerli Olma
- Ülkemizde Üretimi Kısıtlı Olan Yeni Nesil Teknolojiler Kullanılarak Üretim Yapılmasını Sağlayabilme
- Farklı Sektörlerde Ülkemize Rekabet Gücü Kazandırabilme
- Etkileşimde Olduğu Sektörlerde Teknolojik Dönüşümü Hızlandırma ve Bu Sektörlerin Gelişimine Katkı Sağlayabilme
- Yenilikçi ve Ar-Ge'ye Dayalı Yatırım Olma
- Cari İşlemler Dengesini Olumsuz Etkileyen ve Hammadde Sıkıntısı Yaşanılan Sektörlerde Gerçekleştirilecek Yüksek Katma Değerli İşlenmiş Ürünlerin Üretimine Yönelik Yatırım Olma
- Ülkemizin Hammadde Potansiyelinin Değerlendirilmesine Olanak Sağlayan Entegre Üretim Yönelik Yatırım Olma
- Mali Yeterliliğe Sahip Olma
- Proje Paydaşının Alım Taahhüdü ile Talep Bakımından Desteklenmiş veya Ulaşılabilir, Yeterli ve Gelişen Pazar Potansiyeline Sahip Ürünlerin Üretilmesine Yönelik Olma



## 5. KOMİTE DEĞERLENDİRME SÜRECİ

Her bir proje için 100 puan üzerinden puanlama

70 puan üzerindeki projeler arasında program bütçesi, pazar doygunluğu ve katma değer katkısına göre önceliklendirme

Desteklenecek projelere karar verilmesi

Proje bazlı destek sisteminden yararlanacak projeler için Cumhurbaşkanlığı Kararı yayınlanması

**Komite  
Karar Süreci**

PROJE  
**DESTEKLENECEK Mİ?**

Red  
Hayır

Evet

**Desteklerin  
Başlaması ve  
İzleme Süreci**

Ar-Ge sürecinde TÜBİTAK tarafından  
6 aylık periyotlarla izleme

KOBİ desteklerinde KOSGEB tarafından  
4 aylık periyotlarla izleme

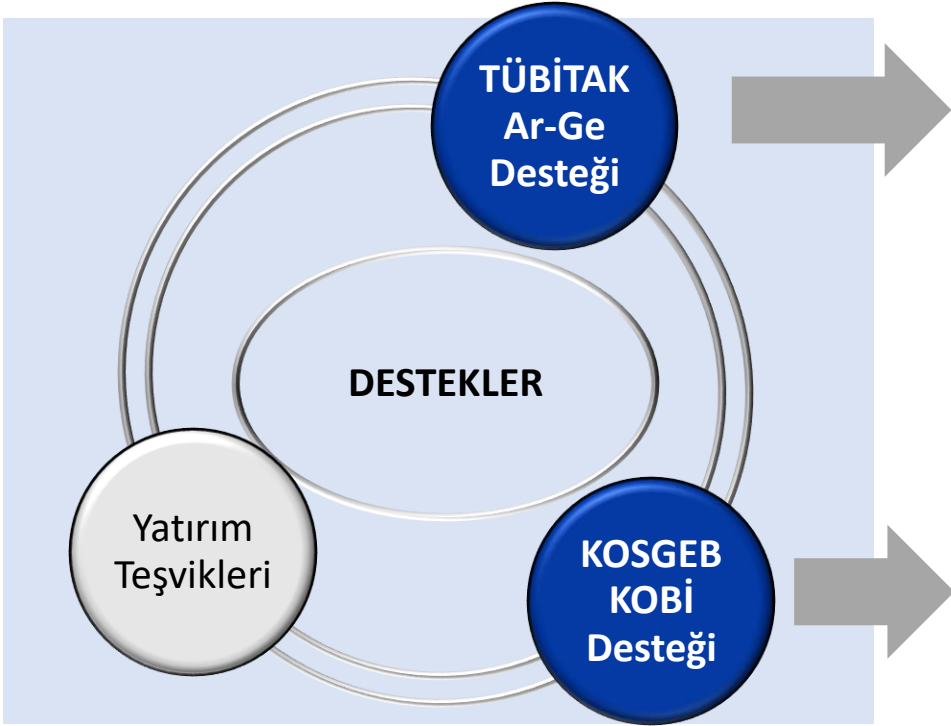
Proje paydaşı tarafından 6 aylık periyotlarla  
izleme (KOBİ olan işletmeler için 4 ay)

Bakanlık tarafından 6 aylık periyotlarla izleme

Komite tarafından 6 aylık periyotlarla değerlendirme

Aksama olması durumunda Komite tarafından  
revizyon yada sonlandırma

## PROGRAM KAPSAMINDA SAĞLANAN DESTEKLER



Program kapsamında aşağıdaki Ar-Ge harcamalarının **KOBİ'ler için %75'i, diğer firmalar için %60'ı** karşılanabilecektir:

- Personel giderleri
- Proje personeline ait seyahat giderleri
- Alet, teçhizat, yazılım ve yayın giderleri
- Malzeme ve sarf giderleri
- Yurtiçi ve yurtdışı danışmanlık hizmeti ve diğer hizmet alım giderleri
- Üniversiteler ve diğer AR-GE kurum ve kuruluşlarına yaptırılan AR-Ge hizmet alım giderleri
- Destek personeli, elektrik, gaz, su, bakım-onarım, haberleşme gibi genel proje giderleri

KOBİ'lere personel gideri desteği haricindeki tüm giderler için **uygulanacak destek oranı %60 olup** aşağıdaki destek unsurları için 6 milyon TL'yi aşmayacak şekilde %30 geri ödemesiz, %70 geri ödemeli destek sağlanabilecektir. Destek kararında yer alan **geri ödemeli destek tutarının yüzde 35'i oranında erken ödeme** yapılabilmektedir:

- Makine-teçhizat desteği
- Yazılım gideri desteği
- Personel gideri desteği
- Referans numune gideri desteği
- Hizmet alımı desteği



# PROGRAM KAPSAMINDA SAĞLANAN DESTEKLER

YATIRIM TEŞVİKLERİ	Oran ve Süreler	
	Stratejik Yatırım	Proje Bazlı
Vergi İndirimi	YKO*: %50 +%15 ViO*: %90 + %10	YKO: %200'e kadar ViO: %100
Sigorta Primi İşveren Hissesi Desteği (Asgari Ücret)	6. Bölgede: 10 Yıl Diğer Bölgelerde: 7 Yıl	10 Yıl (Brüt Ücret)
Sigorta Primi İşçi Hissesi Desteği (Asgari Ücret)	Yüksek Teknoloji: 7 Yıl Orta-Yüksek Teknoloji: 5 Yıl	—
Gelir Vergisi Stopajı Desteği (Asgari Ücret)	10 Yıl Yüksek Teknoloji: 500 Kişi Orta-Yüksek Teknoloji: 300 Kişi	10 Yıl Kişi limiti yok
Faiz veya Kar Payı Desteği	TL Kredi Yüksek Teknoloji: 10 Puan Orta-Yüksek Teknoloji: 8 Puan Döviz Kredi 2 Puan Yatırımın %20'si, 75 Milyon Sınırı	10 Yıla Kadar (Sınırsız)
Enerji Desteği	—	10 Yıl (Enerji Giderinin Yarısına Kadar)
Nitelikli Personel Desteği	—	20 x Brüt Asgari Ücret (5 Yıl)
Sermaye Desteği	—	Var
Kamu Alım Garantisi	—	Var

**Her iki teşvik uygulamasında da olan teşvikler:**

- KDV İstisnası
- Gümrük Vergisi Muafiyeti
- Yatırım Yeri Tahsis
- KDV İadesi

## DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- Başvurudan önce Teknoloji Odaklı Sanayi Hamlesi Programı Uygulama Esasları Tebliği'nin okunması, özellikle Tanımlar alanındaki kavramların bilinmesi ve iyi anlaşılması gerekmektedir. İlgili Tebliğe [www.hamle.gov.tr](http://www.hamle.gov.tr) adresinde “Menü” → “Dokümanlar” → “Mevzuat” başlığı altından erişim sağlanabilir.
- Ön başvurunun onaylanabilmesi için **yetkilendirme** işleminin tamamlanmış olması gerekmektedir.
- ⚠ ➤ Üretimde Yapısal Dönüşüm Çağrısı kapsamında başvurusu yapılan yatırım projelerinin büyüklüğü (proje kapsamında öngörülen Ar-Ge ve üretime yönelik yatırım harcamalarının toplam tutarı) **10 Milyon TL'den az olamaz.**
- Proje konusu ürünün, Çağrı Planı ekinde yayımlanan Öncelikli Ürün Listesi'nde “Gümrük Tarife İstatistik Pozisyonu (GTİP) Kodları” açıkça belirtilen ürünler içinde yer alması veyahut ürün veya üretim teknolojisi açısından Liste'nin devamında tanımlanan “Yenilikçi Teknoloji Alanına Göre Ürünler”den biriyle uyumlu olması gerekmektedir. **Hem ürün kodu hem de yenilikçi teknoloji alanı açısından listede yer almayan ürünler için çağrıya başvuru yapma imkânı bulunmamaktadır.**



## İLGİLİ BAĞLANTILAR



Çağrı Bilgilendirme Sunumu: <http://hamle.gov.tr/Home/Dokumanlar>



Sıkça Sorulan Sorular: <https://hamle.sanayi.gov.tr/Home/sss>



İletişim: [hamle@sanayi.gov.tr](mailto:hamle@sanayi.gov.tr)



**T.C. SANAYİ VE  
TEKNOLOJİ BAKANLIĞI**

**Teşekkürler**

[f](#) [t](#) [i](#) [v](#) | TCSanayi

[www.sanayi.gov.tr](http://www.sanayi.gov.tr)

[www.hamle.gov.tr](http://www.hamle.gov.tr)