

Yeşil Büyüme Teknoloji Teknoloji Yol Haritası-Demir-Çelik Sektörü Özet Tablosu

Hedef	Kritik Ürün/Teknoloji	Araştırma, Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Konusu	Dünyadaki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Türkiye'de ki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Zaman Tahminleri Kısa Vade: 2026'a kadar Orta Vade: 2030'a kadar Uzun Vade: 2035'e kadar
1. Entegre Demir-Çelik Üretimi	1.1. Kok fırınlarında iyileştirilmiş ve alternatif kömür hammaddelerin kullanılması	a. Biyokömür (Isı Verilerek Torrefaksiyon ile Kurutulmuş, Peletlenmiş Biyokütle) üretimi ve kullanımı	9	3-4	2026
		b. Düşük emisyon üretecek verimli kömür harman modellerinin geliştirilmesi	9	7	2026
	1.2. Sinter ve Pelet tesislerinde enerji ve hammadde girdilerinin ve verimliliğin iyileştirilmesi	a. Ateşleme fırının verimliliğinin artırılmasına yönelik " Çok Yarıklı Brülörlerin " ve " Perde Alev Ateşleme Sistemlerinin " geliştirilmesi, pilot gösterimlerinin yapılması	8	3-4	2026
		b. Sinterleme prosesinde Hidrojen zengin Kok gazı veya doğrudan hidrojen kullanımının araştırılması	3	1	2026
		c. Pelet tesislerinde enerji ve hammadde girdilerinin ve verimliliğinin iyileştirilmesine yönelik çalışmaların gerçekleştirilmesi	8	-	2026

Hedef	Kritik Ürün/Teknoloji	Araştırma, Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Konusu	Dünyadaki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Türkiye'deki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Zaman Tahminleri Kısa Vade: 2026'a kadar Orta Vade: 2030'a kadar Uzun Vade: 2035'e kadar
	1.3. Yüksek fırınların ve bazik oksijen fırınlarının alternatif hammadde kaynaklarının kullanmasına ve enerji verimliliğinin artırılmasına yönelik teknolojiler	a. Yüksek fırında kok kullanım oranının azaltılması veya kok kömürüne alternatif hammaddelerin kullanımı, atık plastiklerin enjeksiyonu, toz haline getirilmiş kömür enjeksiyonu (PCI), doğal gaz enjeksiyonu, karbon kompozit aglomeratların şarjı gibi yöntemlerle verimliliğin artırılması ve karbon ayak izinin azaltılmasına yönelik çalışmaların gerçekleştirilmesi	Atık Plastik 9; Biyokömür 6; HBI 8-9; Ferrokok 7-8	Atık Plastik 3-4; Biyokömür 3-4; HBI 7-8; Ferrokok 3-4	2026
		b. Bazik oksijen fırınında CO2 emisyonlarının azaltılmasına (CO gazının zenginleştirilmesi gibi) yönelik çalışmalar (proses tasarımları, geliştirmeler, vb.) gerçekleştirilmesi	7-8	2-3	2026
	1.4. Yüksek fırınlarda ve bazik oksijen fırınlarında döngüsel ve geri kazanım/kullanıma yönelik atık yönetimi proseslerinin tasarlanması, uygulanması	a. Karbondioksitin kuru reforming ile sisteme indirgeyici gaz (CO) veya hidrojen kullanarak sentez gazı olarak geri kazanımı	6	2-3	2026
		b. Yüksek fırın ve çelik üretim proseslerinden çıkan baca tozları ve filtre tozlarının döngüsel ve geri kazanım/kullanıma yönelik çalışmaların gerçekleştirilmesi	8	8	2026

Hedef	Kritik Ürün/Teknoloji	Araştırma, Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Konusu	Dünyadaki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Türkiye'deki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Zaman Tahminleri Kısa Vade: 2026'a kadar Orta Vade: 2030'a kadar Uzun Vade: 2035'e kadar
2. Sürekli Döküm ve Yarı Mamul İşlenmesi (Haddemeleme, Isıl ve Yüzey İşlem)	2.1. Sürekli döküm, haddemeleme, ısıl işlem ve yüzey işlem proseslerinin iyileştirilmesine ve verimliliğini artırmaya yönelik alternatif ve yenilikçi proseslerin ve yöntemlerin geliştirilmesi	a. Reküperatör veya Rejeneratif brülörlerin geliştirilmesi	Hidrojen Brülör 9; Reküperatör ve Rejeneratif Brülör 9	Hidrojen Brülör 7; Reküperatör ve Rejeneratif Brülör 6-8	2026
		b. Kesintisiz şerit üretimi çalışmalarının geliştirilmesi	9	3-4	2035
		c. Haddemeleme prosesinde konvansiyonel üretim teknikleri yerine yenilikçi üretim tekniklerinin (Direkt Haddemeleme, Termomekanik Haddemeleme, Normalizeli Haddemeleme, Ferritik Haddemeleme, Direkt Su Verme Temperleme) geliştirilmesi, uygulanması ve yaygınlaştırılması	Direk Haddemeleme 9; Termomekanik Haddemeleme 9; Normalizeli 9; Ferritik Haddemeleme 8; Direkt Su Verme ve Temperleme 9	Direk Haddemeleme 8; Termomekanik Haddemeleme 9; Normalizeli 9; Ferritik Haddemeleme 3-4; Direkt Su Verme ve Temperleme 8	2030

Hedef	Kritik Ürün/Teknoloji	Araştırma, Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Konusu	Dünyadaki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Türkiye'deki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Zaman Tahminleri Kısa Vade: 2026'a kadar Orta Vade: 2030'a kadar Uzun Vade: 2035'e kadar
		d. Sıcak haddelenecek yarı mamullerin yüzey işlemleri için alternatif yenilikçi ve çevreci teknolojilerin geliştirilmesi, kullanılması ve yaygınlaştırılması	9	7-9	2026
		e. Ürünün oksidasyon ve korozyon direncinin arttırılmasına yönelik yenilikçi ve çevreci metalik ve organik/inorganik kimyasal kaplama proseslerinin geliştirilmesi	9	7-9	2026
		f. Direkt şarj, sıcak şarj gibi tekniklerin geliştirilmesi ve yaygınlaştırılması	Sıcak Şarj 9; Direkt Şarj 9	Sıcak Şarj 8; Direkt Şarj 3-4	2030
		g. Direkt şerit döküm teknolojilerinin geliştirilmesi	9	3-4	2035

Hedef	Kritik Ürün/Teknoloji	Araştırma, Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Konusu	Dünyadaki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Türkiye'deki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Zaman Tahminleri Kısa Vade: 2026'a kadar Orta Vade: 2030'a kadar Uzun Vade: 2035'e kadar
3. Hurdadan Çelik Üretimi – Elektrikli Ark Ocağı, İndüksiyon Ocağı ve Pota Ocağı Fırınları	3.1. Hurdadan ayıklama ve hazırlama proseslerinin iyileştirilmesine yönelik yöntemlerin ve uygulamaların geliştirilmesi	a. Hurdadan ayıklama ve ayıklama proseslerinin ve uygulamalarının geliştirilmesi ve çelik hurdadan, bakır, kalay ve diğer problemliler elementlerin kontaminasyonunun giderilmesine yönelik çalışmaların gerçekleştirilmesi	7-8	2-3	2026 proseslerin geliştirilmesi 2030 proseslerin pilot denemeleri 2035 proseslerin endüstriyel olarak uygulanması
	3.2. Hurdadan çelik üretiminde alternatif hammaddelerin kullanılmasına yönelik yöntemlerin geliştirilmesi	a. EAF ve İkincil metalurji uygulamalarında kok tozuna alternatif olabilecek hammaddelerin kullanılmasına yönelik çalışmaların gerçekleştirilmesi	5-6	3-4	2035
		b. Dolomit ve kireçtaşı yerine daha az CO2 salınımı olan alternatif curuf yapıcılarının geliştirilmesine yönelik çalışmaların gerçekleştirilmesi	8-9	6-7	2026
	3.3. Elektrikli ark ve pota ocaklarından çıkan katı atıkların döngüsel ekonomi süreçleriyle geri dönüşümüne yönelik yenilikçi proseslerin ve uygulamaların geliştirilmesi	a. Elektrik ark fırın tozlarından (EAFD) pirometalürji, hidrometalürji veya kimyasal ayırma yöntemleriyle Zn/ZnO ve pik Fe kazanımıyla ilgili çalışmaların gerçekleştirilmesi	8-9	5-6	2026 Ar-Ge, 2030 pilot tesis ve 2035 endüstriyellemesi gerçekleşebilir.

Hedef	Kritik Ürün/Teknoloji	Araştırma, Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Konusu	Dünyadaki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Türkiye'deki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Zaman Tahminleri Kısa Vade: 2026'a kadar Orta Vade: 2030'a kadar Uzun Vade: 2035'e kadar
4. DR (Doğrudan indirgeme) ve Diğer Alternatif Demir-Çelik Üretim Yöntemleri	4.1. DRI ve diğer alternatif Demir-Çelik üretim yöntemleri geliştirilmesi, pilot gösterimleri ve ölçek büyütme çalışmaları	a. Demir içerikli atıkların en etkin şekilde değerlendirilmesini sağlayacak doğrudan indirgeme (DR) proseslerinin ve tesislerin tasarımı	9	3-4	2026 tasarım, 2030 pilot tesis ve 2035 ticari uygulamaya geçilebilir.
		b. İndirgeyici Ergitme (SR) proseslerinin geliştirilmesi ve tesislerinin tasarımı	9	3-4	2026 tasarım, 2030 pilot tesis ve 2035 ticari uygulamaya geçilebilir.
		c. Yakıt olarak hidrojen veya doğal gaz kullanılabilen proseslerin geliştirilmesi ve pilot tesis çalışmalarının yapılması	8	3-4	2026 tasarım, 2030 pilot tesis ve 2035 ticari uygulamaya geçilebilir.
		d. Ülkemizde bulunan düşük tenörlü demir cevherlerinin kullanımına özel proseslerin tasarlanması	6-7	2-3	2026 tasarım, 2030 pilot tesis ve 2035 ticari uygulamaya geçilebilir.
		e. Plazma teknolojisi kullanılarak cevherden doğrudan çelik üretimi	4	1	2026 tasarım, 2030 pilot tesis ve 2035 ticari uygulamaya geçilebilir.
5. Parça Döküm	5.1. Parça dökümde enerji verimliliğini artırmaya yönelik alternatif proseslerin ve yöntemlerin geliştirilmesi	a. Döküm proseslerinde ısı, enerji ve sarf maddelerini minimize edilmesine yönelik çalışmaların gerçekleştirilmesi	Ergitme Sistemleri: 6-8; Maça Üretiminde	Ergitme Sistemleri: 4-5; Maça Üretiminde	2026 laboratuvar ölçeği; 2030 endüstriyel ölçeğe yakın pilot tesis

Hedef	Kritik Ürün/Teknoloji	Araştırma, Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Konusu	Dünyadaki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Türkiye'deki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Zaman Tahminleri Kısa Vade: 2026'a kadar Orta Vade: 2030'a kadar Uzun Vade: 2035'e kadar
			Yeni Nesil Reçine ve Katkı: 6-8	Yeni Nesil Reçine ve Katkı: 4-5	
		b. Eklemeli imalat tekniklerinin (3D üretim gibi) döküm proseslerinde kullanımının araştırılmasına yönelik çalışmaların gerçekleştirilmesi (Kalıp, maça vb. üretiminde) ve uygulamalarının yaygınlaştırılması	8-9	4-8	2030
	5.2. Parça dökümde proses çıktılarının (döküm kumları, cüruflar, filtre tozları vb.) değerlendirilmesine yönelik yöntemlerin geliştirilmesi	a. Döküm kumlarının, cürufların vb. çıktılarının rejenerasyon sistemlerinin geliştirilmesi ve yaygınlaştırılması	Kum: 7-8 Cüruf: 3-4 Filtre Tozları: 2-3	Kum: 4-5 Cüruf: 2-3 Filtre Tozları: 2-3	2026
b. Kullanılmış döküm kumunun parça döküm dışındaki diğer sektörlerde değerlendirilmesine yönelik sistemlerin geliştirilmesi ve yaygınlaştırılması		Kum: 7-8 Cüruf: 3-4 Filtre Tozları: 2-3	Kum: 4-5 Cüruf: 2-3 Filtre Tozları: 2-3	2026	
c. Döküm cürufları ve filtre tozlarının döküm dışındaki diğer sektörlerde değerlendirilmesine yönelik		Kum: 7-8 Cüruf: 3-4 Filtre Tozları: 2-3	Kum: 4-5 Cüruf: 2-3 Filtre Tozları: 2-3	2026	

Hedef	Kritik Ürün/Teknoloji	Araştırma, Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Konusu	Dünyadaki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Türkiye'deki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Zaman Tahminleri Kısa Vade: 2026'a kadar Orta Vade: 2030'a kadar Uzun Vade: 2035'e kadar
		sistemlerin geliştirilmesi ve yaygınlaştırılması			
6. Demir-Çelik ve Parça Döküm Sektöründe Optimizasyon, Enerji Girdisi, Verimlilik ve Atık Yönetimi	6.1. Demir-çelik ve parça döküm sektörlerinde optimizasyon, enerji girdisi, verimlilik ve atık yönetimine yönelik uygulamaların geliştirilmesi ve yaygınlaştırılması	a. Demir-Çelik ve Parça Döküm sektöründe üretim proseslerinin dijital ve elektronik teknolojilerle optimizasyonuna yönelik uygulamaların geliştirilmesi ve yaygınlaştırılması	4-6	2-4	2030
		b. Demir-Çelik tesislerinin enerji girdisinin ekonomik döngüsellğe uygun ve yenilenebilir kaynaklardan olmasına yönelik çalışmaların gerçekleştirilmesi	9	9	Yenilenebilir enerji: 2026 Hidrojen: 2030-2035
		c. Tüm proseslerde enerji, su ve malzeme verimliliğinin artırılmasına yönelik en iyileme çalışmalarının gerçekleştirilmesi	9	8-9	2026

Hedef	Kritik Ürün/Teknoloji	Araştırma, Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Konusu	Dünyadaki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Türkiye'deki Teknolojik Hazırlık Seviyesi	Zaman Tahminleri Kısa Vade: 2026'a kadar Orta Vade: 2030'a kadar Uzun Vade: 2035'e kadar
		d. Demir-çelik tesislerinde yan ürün ve atık yönetimine ilişkin yöntemlerin ve uygulamaların geliştirilmesi	Cüruf+karbon yakalama+sı geri kazanımı: 5	Cüruf+karbon yakalama+sı geri kazanımı: 1-2	2026
		e. Atık gazların ve ısının geri kazanımına yönelik teknolojilerin ve uygulamaların geliştirilmesi ve yaygınlaştırılması	9	8-9	2026
	6.2. Karbon yakalama, kullanımı ve depolama (CCUS) teknolojilerinin prosese entegrasyonuna yönelik çalışmalar gerçekleştirilmesi	a. Karbon yakalama, kullanımı ve depolama (CCUS) teknolojilerinin prosese entegrasyonuna yönelik çalışmalar gerçekleştirilmesi	7-9	3-4	2030-2035